Antwoorden Lasboek

Hoofdstuk 5

1. Zie bovenste figuur blz. 34
2. Kerndraad/stift
3. Deze kleur geeft aan de soort elektrode aan.
4. 1,6-2,0-2,5-3,23-4,0-5,0-6,0
5. Rekgrens
6. Retiel , dik bekleed
7. Zorgt voor de verhoging van het rendement
8. Oxiderende stoffen, reducerende stoffen, ioniserende stoffen, enz.
	1. De bekleding moet goed om de stif aansluiten
	2. De bekleding mag niet beschadigd zijn
	3. De bekleding mag niet vochtig zijn
	4. De kerndraad mag niet roestig zijn
	5. Enz
9. Basis en retiel
10. Retiel
11. Retiel
12. Basis
13. Retiel
14. Staaf dikte, soort elektrode, lasaperage stroomsterkte
15. Plaats deze in een droogkast (oude koelkast met een lampje erin die altijd aanstaat)

Hoofdstuk 6

1. Oorzaken van slakinsluiting;
	1. Een verkeerde stand van de elektrode
	2. Lassen over een te bolle rups
	3. Lassen met een te korte boog
	4. Lassen met een te lage stroomsterkte
	5. Onvoldoende verwijderen van de slak
	6. Lassen met een te lage loopsnelheid
2. Gasholten / porositeiten ontstaan door:
	1. Lassen met een te lange boog
	2. Gebruik van vochtige elektrode
	3. Een te schuine stand van de elektrode
	4. Aanwezig vuil op het werkstuk
	5. Lassen met een te hoge loopsnelheid
3. Randinkarteling is een scherpe groef net boven de las veroorzaakt door de :
	1. Een te hoge stroomsterkte
	2. Een te lange booglengte
	3. Een verkeerde stand van de elektrode
	4. Een niet juiste zwaaibeweging
	5. Een te hoge voortloopsnelheid